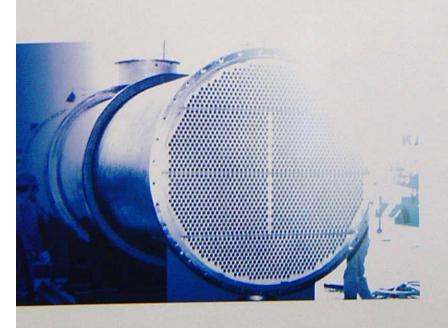


SANYO IRON WORKS CO.,LTD



禁三洋鉄工所



Your Factory

設計から完成検査まで、安心しておまかせいただける みなさまの製作部門となることを基本に、技術の向上と設備の近代化につとめ

第一種圧力容器製造認可工場として

石油化学を始めとするあらゆる産業と取り組んでおります みなさまの工場として

なお一層の御指導とお引き立てをお願い申し上げます

<u>会社沿革</u>

昭和20年6月 (故)鈴木丑松が船舶内燃機関の

製作・修理工場をいわき市小名浜にて開始。その

後東北海運局の重要工場に指定され 農林省検査による海務院型焼玉エンジン

20HP~220HPの製造工場となる。

昭和37年12月 株式会社三洋鉄工所と改め資本金300万円

となる。福島県の指導により現在地に移転

し製缶機械工場を併設。

昭和43年9月 資本金1,000万円となる。製缶工場

740 ㎡を増設、フランジングマシン、 自家製 200 t プレスを設備し東北地区

初の鏡板製作工場となる。

昭和44年4月 炭素鋼製の第一種圧力容器製造認可工場

となる。

昭和45年10月 資本金1,500万円となる。

製缶・機械工場を増設。

昭和48年6月 製缶工場1,666 ㎡、事務所374 ㎡増設。

昭和49年8月 オーステナイト系ステンレス鋼製の

第一種圧力容器製造認可工場となる。

昭和51年6月 資本金2,500万円となる。

昭和55年6月 資本金3,500万円となる。

昭和60年4月 機械工場292 m²を増設。

横型マシニングセンター設備。

昭和62年10月 門形マシニングセンター設備。

平成1年9月 NC 付ラジアルボール盤設備。

平成3年1月 CNC 複合旋盤 (ロボット付) 設備。

平成3年9月 NC 横中ぐり盤設備。

平成5年9月 溶接ロボット設備。

平成7年8月 NC 立フライス盤設備。

平成7年11月 NC 複合立旋盤設備。

平成9年11月 NC ボブ盤 (歯切盤) 設備。

平成10年9月 横型マシニングセンター

(10 面パレット) 設備。



会社概要

UTLINE

商 号 株式会社 三洋鉄工所

創 立 昭和20年6月20日

設 立 昭和37年12月7日

役 員 相談役・会長 鈴木 秀一

代表取締役 鈴木 荘二

専務取締役 鈴木 理太

所 在 地 福島県いわき市泉町滝尻字中瀬 36

資本金 3,500万円

従業員 57名

使用敷地 9,246m²

使用建物 4,462m²

取引銀行 東邦銀行 いわき泉支店

みずほ銀行 いわき支店



関連会社

ROUP

社 名 株式会社 ムサシノ製作所

所 在 地 本社·工場

福島県いわき市泉町滝尻字中瀬36

TEL (0246) 56-6565

役 員 代表取締役 鈴木 荘二

資本金 1,000万円

設 立 昭和32年5月16日

営業種目 サークリュートギヤーポンプ・

板谷式修正サインカーブギヤーポンプ

(標準型、特殊型、中圧大型各種

ギヤーポンプ、食品液用ギヤーポンプ)

圧力調整弁,強制循環給油装置,

連続比例混合装置

その他一般ポンプ及風水力応用機器の

製造販売

機械工場(面積1,536.4 ㎡) ACHINE SECTION



▲機械工場内部

5軸制御高精度立形マシニングセンタ	1基	X軸移動量(主軸頂左右)	730 mm
保みは一般を表	125	Y軸移動量(主軸頭前後)	510 mm
NMV 5 0 0 0 DCG		Z軸移動量(主軸頭上下)	510 mm
NMV 5000DCG		日中的多動量	+160° ~-180°
		C軸移動量	360°
		テーブル上面から主軸端面までの距離	(テーブル水平時 130~640 mm
		アーブル作業面の大きさ	(アーアル水中旬 130~640 mm 6500 mm
を ない ない ない ない ない ない ない ない ない ない	1 #		•
複合加工機	1基	最大加工径	φ370 mm
DMG森精機株製		最大加工長さ	1000 mm
NZX2500/1000		チャックサイズ	10 VF
NC付立中ぐりマシニングセンタ	1基	有效門幅	2, 050 mm
㈱大隈鐵工所製		テーブル前後移動距離	4, 000 mm
$MCV-A (20 \times 40)$		主軸端からテーブル上面まで	1, 500 mm
		テーブル大きさ巾×長さ	1, 500×4, 100 mm
NC付立中ぐりマシニングセンタ	1基	有效門幅	2, 600 mm
オークマ株製		テーブル前後移動距離	2, 000 mm
MCR-AF		主軸端からテーブル上面まで	800 mm
		テーブル大きさ巾×長さ	$2, 000 \times 2, 000 \text{ mm}$
NC付横中ぐりフライス盤	1基	最大移動量	$2, 000 \times 1, 500 \times 1, 450$ mm
東芝機械株製		テーブル作業面の大きさ	1, 600×1, 400 mm
BTD-11. R16		加工物重量	6, 300 kg
NCフライス盤	1基	テーブル最大移動量	1, 000×510 mm
大隈豊和機械㈱製		テーブル作業面	1, 270×550 mm
MILLAC511V		コラム最大移動量	520 mm
汎用フライス盤	2基	最大加工物重量	1 ton
NC複合立旋盤	1基	切削值径	2, 500 mm
(株オーエム製作所製		切削高さ	1, 800 mm
TDC-20N		最大加工物重量	1.5 ton
		テーブル径	2, 000 mm
立旋盤	1基	切削值径	4,000 mm
東芝機械株製		切削高さ	1, 600 mm
TSS-20/40A		最大加工物重量	1 6 ton
,		THE THE PARTY OF T	マグネスケール付き
シングルコラム立旋盤	1基	切削直径	4, 000 mm
東芝機械株製		切削高さ	2, 200 mm
TSS-20/40C		最大加工物重量	31 ton
マシニングセンタ	1基	加工能力	1, 000×1, 000×800 mm
オークマ株製	1 左	デーブル	630×630 mm
MX60HB		APC パレット数 ATC 工具本数	10パレット
FTI ČĆASTITI DAŽINIK	1#		150本
円筒研磨機	1基	センター間距離	1, 500 mm
(株ジェイテクト製		テーブル上振り	φ400 mm
GE4Pi-150	. 44	設置フロアサイズ	6, 170×2, 910 mm
10f t旋盤	1基		φ380×1, 500 mm
6 f t 旋盤	1基		$\phi~2~4~0\times9~0~0~\text{mm}$
複合加工CNC旋盤	1基		
オークマ(株製			$\phi~3~4~0\times9~8~0~\text{mm}$
LU300MY			
CNC旋盤			
オークマ(株製			ϕ 2 7 0 \times 2 8 0 mm
LCS250			
CNCホブ盤	1基	最大径	146 mm
三菱重工業株製			
GD30CNC		最大モジュール	m 1 0
定盤		デジタルレイアウトマシン付き	2, 000×4, 000 mm
	4基		2.8t-3基 4.8t-2基

製缶工場 (面積2,776.52 ㎡) ABRICATION SECTION



▲製缶工場内部

ベンディングロール	具-十-北京		(11 200-1747)7)
ペンティングロール	最大板厚		(φ1, 300m/において)
		中央曲げ 29㎜	(φ1, 300mmにおいて)
㈱栗本鐵工所製	トップ(上)ロール長さ		2, 600mm
PRB-MP230TNC-2525	最小巻径	φ 5 0 ()㎜(板厚19㎜において)
	加圧力		2, 300kN
サブマージアーク溶接機	大阪変圧器株製 KRU-1000	1	
自動溶接装置付	小池酸素工業㈱製		
横向シール自動溶接装置	三菱電機㈱製 TU-300CSI		1台
	不二空気㈱製		
半自動溶接機	350A		12台
	5 0 0 A		5台
TIG溶接機	300A		10台
ガウジング溶接機	500A		1台
エアープラズマ切断溶接機	ダイヘン		4 5 mm
	SUPER PLASHA D-	200	
油圧プレス	ベッド		1, 000×2, 400mm
200、300ton (各1基)	ラムストローク		8 5 0mm
鋸盤	φ250mm, φ350mm		2台
コンプレッサー	(株)神戸製鋼所製 37kW、22kW		2台
溶接棒自動乾燥装置			
ホイスト	5 ton		4台
	1 0 ton		1台



化学プラントを始めとする産業機器の豊富な製作実績をもとに、国内法規やASME相当品等の製品まで、高信頼性・低価格をモットーにして設計につとめていきます。又、皆様との意見交換の中で新製品開発の協力をさせていただきたいと考えております。

CAD設備

AUTO CAD LT (オートデスク㈱製)



檢 杳

NSPECTION

● 製品検査

材料検査から完成検査まで、一貫した厳しい検査システムのもとで貴社のご要望を十分に満足することが出来ます様 努めております。

● 検査対応範囲

厚生労働省第一種/第二種圧力容器、消防法等、法規にかかる容器の検査及び外国向けの圧力容器の検査と検査成績 書の提出を行いまして、広範囲のプロジェクトに対するご要望にお応えすることが出来ます。

● 測定器検査

諸機械の加工精度の高度化に伴い、それに対応する測定器の精度維持に努めております。社内において測定器の定期 検査を行いまして、貴社のご要望の品質を保証します。

● 検査整備内容

X線検査装置 理学電機㈱製	2 5 0 k V P	1台
超音波板厚測定器 東京計器㈱製		1台
超音波深傷装置 クラウトクレーマ(株)製		1台
磁粉探傷装置(極間式) 特殊塗料㈱製		1台
デジタル温度測定器 鶴賀電機㈱製		1台
水圧ポンプ 理研機器㈱製	7 0 0 kg/cm²G	1台
真空ポンプ 大阪空気機械㈱製	2×10 ⁻² Torr	1台
エアーコンプレッサー (株神戸製鋼所製	吐出5. 5cm/min	2台
水槽	4 Oton	



▲浸透探傷試験



▲磁粉探傷試験

● 溶接士有資格者

特別ボイラー溶接士 3名 冷凍機器溶接士 1名 その他 J I S認定溶接士 15名

製品紹介 ANUFACTURED INTRODUCTION

官庁関係

- ・高圧ガス特定設備
- •第一種圧力容器
- 第二種圧力容器
- ・消防法、その他

熱交換器

- ・多管式
 - U字型
 - 固定管板型
 - 遊動頭型
 - ケトル型
- ・二重管式
- ・コイル型
- その他

一般タンク

- 塔
- 槽
 - 円筒型
 - 角型
 - コーンルーフ型
 - サニタリー型
- 撹拌装置
- 高圧容器
- 地下タンク
- ・その他一般

主要材料

- ・カーボンスチール
- ・ステンレス
- ・ハステロイ
- ・アルミニウム
- ・クラッド鋼
- ・ニッケル
- UMCO
- ・チタン
- その他

機械製作

- 回転機器
- ・機械加工
- ・荷役機器
- 自動化機器
- 省略化機器
- マンホール用クラッチドアー
- ・バルブ
- ・ギヤーポンプ
- 金型
- その他機器一般



▲真空含浸槽



▲真空含浸槽(内部)



▲高圧フィルター



▲オイルクーラー



▲サニタリー撹拌槽



▲剥離機



▲回転ポジショナー



▲高速オイルフラッシング装置



▲食品関係機器



▲食品関係機器



▲各種モニュメント類



ダミーロール軸箱



▲マンホール用クラッチドアー (東京クラッチドアー(株)提携品)

<u>主な取引先(50音順)</u> USTOMER

- ・旭化成エンジニアリング株式会社
- ・株式会社IHI機械システム
- 株式会社 I H I プラントエンジニアリング
- · 大内新興化学工業株式会社
- · 関西化学機械製作株式会社
- 北芝電機株式会社
- 共和真空技術株式会社
- ・クリナップ株式会社
- ・株式会社クレハ
- 三和化学工業株式会社
- 昭和電工株式会社
- ・信越エンジニアリング株式会社
- 信越化学工業株式会社
- ・新興プランテック株式会社
- ・日鉄住金テックスエンジ株式会社
- 中外炉工業株式会社
- · 千代田化工建設株式会社
- 千代田工商株式会社
- 月島機械株式会社
- ・JFEメカニカル株式会社
- 東邦亜鉛株式会社
- 東北交通機械株式会社

- ・トッキ株式会社
- ・新潟トランシス株式会社
- ・ニチラク機械株式会社
- 日揮株式会社
- 日本電子株式会社
- ・株式会社日立パワーソリューションズ
- · 日立化成工業株式会社
- 株式会社日立製作所
- 日立金属株式会社
- 富士重工業株式会社
- ・富士フィルター工業株式会社
- 古河電池株式会社
- ·保土谷化学工業株式会社
- 株式会社前川製作所
- ・三井化学エンジニアリング株式会社
- 三菱化工機株式会社
- ・三菱ケミカルエンジニアリング株式会社
- ・三菱マテリアルテクノ株式会社
- 水戸工業株式会社
- 八洲電機株式会社
- · 株式会社大和三光製作所
- 有機合成薬品工業株式会社

