

創造の次世代フィールドへ



SANYO IRON WORKS CO., LTD

株式 三洋鉄工所
会社

Your Factory

設計から完成検査まで、安心しておまかせいただける
みなさまの製作部門となることを基本に、技術の向上と設備の近代化につとめ
第一種圧力容器製造認可工場として
石油化学を始めとするあらゆる産業と取り組んでおります
みなさまの工場として
なお一層の御指導とお引き立てをお願い申し上げます

H 会社沿革 ISTORY

昭和20年6月	(故) 鈴木丑松が船舶内燃機関の製作・修理工場をいわき市小名浜にて開始。その後東北海運局の重要工場に指定され農林省検査による海務院型焼玉エンジン20HP～220HPの製造工場となる。
昭和37年12月	株式会社三洋鉄工所と改め資本金300万円となる。福島県の指導により現在地に移転し製缶機械工場を併設。
昭和43年9月	資本金1,000万円となる。製缶工場740㎡を増設、フランジングマシン、自家製200tプレスを設備し東北地区初の鏡板製作工場となる。
昭和44年4月	炭素鋼製の第一種圧力容器製造認可工場となる。
昭和45年10月	資本金1,500万円となる。製缶・機械工場を増設。
昭和48年6月	製缶工場1,666㎡、事務所374㎡増設。
昭和49年8月	オーステナイト系ステンレス鋼製の第一種圧力容器製造認可工場となる。
昭和51年6月	資本金2,500万円となる。
昭和55年6月	資本金3,500万円となる。
昭和60年4月	機械工場292㎡を増設。横型マシニングセンター設備。
昭和62年10月	門形マシニングセンター設備。
平成1年9月	NC付ラジアルボール盤設備。
平成3年1月	CNC複合旋盤(ロボット付)設備。
平成3年9月	NC横中ぐり盤設備。
平成5年9月	溶接ロボット設備。
平成7年8月	NC立フライス盤設備。
平成7年11月	NC複合立旋盤設備。
平成9年11月	NCボブ盤(歯切盤)設備。
平成10年9月	横型マシニングセンター(10面パレット)設備。

O 会社概要 UTLINE

商号	株式会社 三洋鉄工所
創立	昭和20年6月20日
設立	昭和37年12月7日
役員	相談役・会長 鈴木 秀一 代表取締役 鈴木 莊二 専務取締役 鈴木 太貴
所在地	福島県いわき市泉町滝尻字中瀬36番地
資本金	3,500万円
従業員	57名
使用敷地	9,246㎡
使用建物	4,462㎡
取引銀行	東邦銀行 いわき泉支店 みずほ銀行 いわき支店

G 関連会社 ROUP

社名	株式会社 ムサシノ製作所
所在地	本社・工場 福島県いわき市泉町滝尻字中瀬36番地 TEL (0246) 56-6565 FAX (0246) 56-4381
役員	代表取締役 鈴木 莊二
資本金	1,000万円
設立	昭和32年5月16日
営業種目	サーキュレートギヤーポンプ・ 板谷式修正サインカーブギヤーポンプ (標準型、特殊型、中圧大型各種油圧ギヤーポンプ、食品液用ギヤーポンプ) 圧力調整弁、強制循環給油装置、 連続比例混合装置 その他一般ポンプ及び風水力応用機器の製造販売



多
様
化
す
る

に
お
応
え

。

M 機械工場 (面積 1,536.4 m²)

ACHINE SECTION



▲機械工場内部

CNC横中ぐりフライス盤 倉敷機械株式会社 KBM-11S. P ATC付	1基	X軸移動量 (パレット前後)	1,500 mm
		Y軸移動量 (主軸頭上下)	1,000 mm
		Z軸移動量 (パレット左右)	700 mm
		W軸移動量 (主軸軸方向)	350 mm
			730 mm
5軸制御高精度立形マシニングセンタ (株式会社森精機製作所製) NMV5000DCG	1基	X軸移動量 (主軸頭左右)	730 mm
		Y軸移動量 (主軸頭前後)	510 mm
		Z軸移動量 (主軸頭上下)	510 mm
		B軸移動量	+160° ~ -180°
		C軸移動量	360°
複合加工機 DMG森精機株式会社 NZX2500/1000	1基	テーブル上面から主軸端面までの距離 (テーブル水平時)	130~640 mm
		テーブル作業面の大きさ	φ500 mm
		最大加工径	φ370 mm
		最大加工長さ	1000 mm
		チャックサイズ	10インチ
NC付立中ぐりマシニングセンタ オークマ株式会社 MCR-AF	1基	有効門幅	2,600 mm
		テーブル前後移動距離	2,000 mm
		主軸端からテーブル上面まで	800 mm
		テーブル大きさ巾×長さ	2,000×2,000 mm
NC付横中ぐりフライス盤 東芝機械株式会社 BTD-11. R16	1基	最大移動量	2,000×1,500×1,450 mm
		テーブル作業面の大きさ	1,600×1,400 mm
		加工物重量	6,300 kg
		テーブル最大移動量	1,000×510 mm
		テーブル作業面	1,270×550 mm
NCフライス盤 大隈豊和株式会社 MILLAC511V	1基	コラム最大移動量	520 mm
		汎用フライス盤	2基
		最大加工物重量	1 ton
		NC複合立旋盤 (株式会社オーエム製作所製) TDC-20N	1基
		切削直径	2,500 mm
立旋盤 東芝機械株式会社 TSS-20/40A	1基	切削高さ	1,800 mm
		最大加工物重量	15 ton
		テーブル径	2,000 mm
		切削直径	4,000 mm
		切削高さ	1,600 mm
シングルコラム立旋盤 東芝機械株式会社 TSS-20/40C	1基	最大加工物重量	16 ton
		切削直径	マグネスケール付き 4,000 mm
		切削高さ	2,200 mm
		最大加工物重量	31 ton
		加工能力	1,000×1,000×800 mm
マシニングセンタ オークマ株式会社 MX60HB	1基	テーブル	630×630 mm
		APC パレット数	10パレット
		ATC 工具本数	150本
		センター間距離	1,500 mm
		テーブル上振り	φ400 mm
円筒研磨機 (株式会社ジェイテクト製) GE4Pi-150	1基	設置フロアサイズ	6,170×2,910 mm
10ft旋盤	1基		φ380×1,500 mm
6ft旋盤	1基		φ240×900 mm
複合加工CNC旋盤 オークマ株式会社 LU300MY	1基		φ340×980 mm
CNC旋盤 オークマ株式会社 LCS250	1基		φ270×280 mm
CNCホブ盤 三菱重工業株式会社 GD30CNC	1基	最大径	146 mm
		最大モジュール	m10
定盤	4基	デジタルレイアウトマシン付き	2,000×4,000 mm
ホイスト	4基		2.8t-3基 4.8t-2基

開発から生産までを貫く

当社独自の高度な技術力と組

F 製 缶 工 場 (面積 2,776.52 m²)

ABRICATION SECTION



▲製缶工場内部

ベンディングロール 株栗本鐵工所製 PRB-MP230TNC-2525	最大板厚	端曲げ 25mm (φ1,300mmにおいて) 中央曲げ 29mm (φ1,300mmにおいて)
	トップ (上) ロール長さ	2,600mm
	最小巻径	φ500mm (板厚19mmにおいて)
	加圧力	2,300kN
サブマージアーク溶接機 自動溶接装置付	大阪変圧器株製 KRU-1000 小池酸素工業株製	
横向シール自動溶接装置	三菱電機株製 TU-300CSH 不二空気株製	1台
半自動溶接機	350A	12台
	500A	5台
TIG溶接機	300A	10台
ガウジング溶接機	500A	1台
エアープラズマ切断溶接機	ダイヘン SUPER PLASHA D-1200	45mm
油圧プレス 200、300ton (各1基)	ベッド	1,000×2,400mm
	ラムストローク	850mm
鋸盤	φ250mm、φ350mm	2台
コンプレッサー	株神戸製鋼所製 37kW、22kW	2台
溶接棒自動乾燥装置		
ホイスト	5ton	4台
	10ton	1台

蓄積されたノウハウを

新たな技術開発へ向けい

かなく発

化学プラントを始めとする産業機器の豊富な製作実績をもとに、国内法規やASME相当品等の製品まで、高信頼性・低価格をモットーにして設計につとめていきます。また、皆様との意見交換の中で新製品開発の協力をさせていただきたいと考えております。

CAD設備
AUTO CAD LT (オートデスク(株)製)

I 検査

INSPECTION

- 製品検査
材料検査から完成検査まで、一貫した厳しい検査システムのもとで貴社のご要望を十分に満足することが出来ます様努めております。
- 検査対応範囲
厚生労働省第一種／第二種圧力容器、消防法等、法規にかかる容器の検査及び外国向けの圧力容器の検査と検査成績書の提出を行いまして、広範囲のプロジェクトに対するご要望にお応えすることが出来ます。
- 測定器検査
諸機械の加工精度の高度化に伴い、それに対応する測定器の精度維持に努めております。社内において測定器の定期検査を行いまして、貴社のご要望の品質を保証します。
- 検査整備内容

X線検査装置 理学電機(株)製	250kVP	1台
超音波板厚測定器 東京計器(株)製		1台
超音波深傷装置 クラウトクレマ(株)製		1台
磁粉探傷装置 (極間式) 特殊塗料(株)製		1台
デジタル温度測定器 鶴賀電機(株)製		1台
水圧ポンプ 理研機器(株)製	700kg/cm ² G	1台
真空ポンプ 大阪空気機械(株)製	2×10^{-2} Torr	1台
エアーコンプレッサー (株)神戸製鋼所製	吐出5.5cm ³ /min	2台
水槽	40ton	



▲浸透探傷試験



▲磁粉探傷試験

- 溶接士有資格者
特別ボイラー溶接士 3名
溶接管理技術者 1名
その他JIS認定溶接士 15名

M 製品紹介

MANUFACTURED INTRODUCTION

官庁関係

- ・ 高压ガス特定設備
- ・ 第一種圧力容器
- ・ 第二種圧力容器
- ・ 消防法、その他

熱交換器

- ・ 多管式
 - U字型
 - 固定管板型
 - 遊動頭型
 - ケトル型

- ・ 二重管式
- ・ コイル型
- ・ その他

一般タンク

- ・ 塔
- ・ 槽
 - 円筒型
 - 角型
 - コーンルーフ型
 - サニタリー型
- ・ 攪拌装置
- ・ 高压容器
- ・ 地下タンク
- ・ その他一般

主要材料

- ・ カーボンスチール
- ・ ステンレス
- ・ ハステロイ
- ・ アルミニウム
- ・ クラッド鋼
- ・ ニッケル
- ・ UMC O
- ・ チタン
- ・ その他

機械製作

- ・ 回転機器
- ・ 機械加工
- ・ 荷役機器
- ・ 自動化機器
- ・ 省略化機器
- ・ マンホール用クラッチドア
- ・ バルブ
- ・ ギヤーポンプ
- ・ 金型
- ・ その他機器一般



▲真空含浸槽



▲真空含浸槽 (内部)



▲高压フィルター



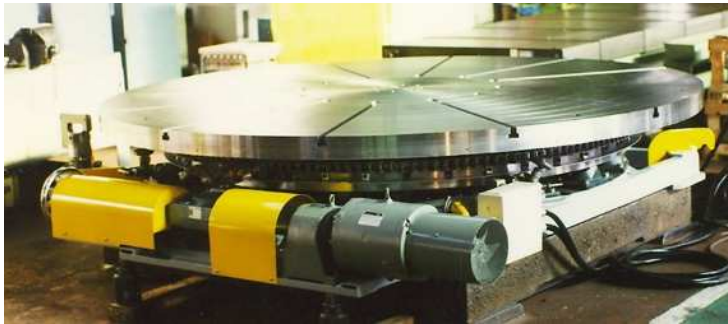
▲オイルクーラー



▲サニタリー攪拌槽



▲剥離機



▲回転ポジショナー



▲高速オイルフラッシング装置



▲各種モニュメント類



▲ダミーロール軸箱



▲食品関係機器



▲食品関係機器



▲マンホール用クラッチドア
(東京クラッチドア(株)提携品)

C 主な取引先 (50 音順)

U S T O M E R

- ・旭化成エンジニアリング株式会社
- ・株式会社 I H I 機械システム
- ・株式会社 I H I プラントエンジニアリング
- ・大内新興化学工業株式会社
- ・関西化学機械製作株式会社
- ・北芝電機株式会社
- ・共和真空技術株式会社
- ・クリナップ株式会社
- ・株式会社クレハ
- ・三和化学工業株式会社
- ・昭和電工株式会社
- ・信越エンジニアリング株式会社
- ・信越化学工業株式会社
- ・新興プランテック株式会社
- ・日鉄住金テックスエンジ株式会社
- ・中外炉工業株式会社
- ・千代田化工建設株式会社
- ・千代田工商株式会社
- ・月島機械株式会社
- ・J F E メカニカル株式会社
- ・東邦亜鉛株式会社
- ・東北交通機械株式会社
- ・トッキ株式会社
- ・新潟トランスス株式会社
- ・ニチラク機械株式会社
- ・日揮株式会社
- ・日本電子株式会社
- ・株式会社日立パワーソリューションズ
- ・日立化成工業株式会社
- ・株式会社日立製作所
- ・日立金属株式会社
- ・富士重工業株式会社
- ・富士フィルター工業株式会社
- ・古河電池株式会社
- ・保土谷化学工業株式会社
- ・株式会社前川製作所
- ・三井化学エンジニアリング株式会社
- ・三菱化工機株式会社
- ・三菱ケミカルエンジニアリング株式会社
- ・三菱マテリアルテクノ株式会社
- ・水戸工業株式会社
- ・八洲電機株式会社
- ・株式会社大和三光製作所
- ・有機合成薬品工業株式会社



- JR泉駅より車で8分
- 勿来インター降りて、6号バイパスT字路交差点左折15分



株式会社 三洋鉄工所

〒971-8182 福島県いわき市泉町滝尻字中瀬36
 phone.0246-56-4521 fax.0246-56-4381
 URL : www.sanyotekkosho.co.jp